

KARTA KATALOGOWA PT-22:2012
MINIA OŁOWIANA NS 2

Data wydania:	2012-01-01	wydanie 10	zatwierdzony
Ident.:	DI9/PT/2005/39	Status dokumentu:	
Status egzemplarza:	wydruk		
Lokalizacja:	j:\systzarz\aktualne\zapisy\karty-katalogowe\pt-22-2012.doc		

1. WYRÓB:

- specyfikacja: WT-1:2005
- nr indeksu: wg IJ-08-001 ([..\Instrukcje\IJ-08-001.doc](#))

2. WYMAGANIA FIZYKO-CHEMICZNE:

Lp.	Wymaganie	jednostka	Wartość	Metoda badania
1	łąączna zawartość (PbO+Pb ₃ O ₄) ,	%, co najmniej	99.0	PN-89/C-81004
2	zaw. tlenku ołowiowego (PbO ₂) ,	%, co najmniej	26	PN-89/C-81004
3	zawartość żelaza (Fe)	%,najwyżej	0.002	ICP
4	zawartość miedzi (Cu)	%,najwyżej	0.002	ICP
5	zawartość srebra (Ag)	%,najwyżej	0.002	ICP
6	pylistość	g/100g,najwyżej	0,05	Instrukcja producenta aparatu

3. RODZAJ OPAKOWANIA:

- bębny metalowe o masie netto do 250 kg
- big bagsy do 1000 kg

4. OZNACZENIE OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO WYROBU:

- ZM SILESIA SA Oddział Huta Oława w Oławie
- minia ołowiana NS 2
- WT-1:2005
- numer partii
- data produkcji
- masa brutto i netto

5. JEDNOSTKI ŁADUNKOWE

- bęben metalowy
- big bags
- paleta 800x1200

6. DANE JAKOŚCIOWE PODAWANE W ATEŚCIE (z punktu 2):

- zawartość PbO₂,
- zawartość żelaza Fe,

7. PRZECHOWYWANIE

Minię ołowianą należy przechowywać w krytych i suchych pomieszczeniach. Minię w kontenerach można przechowywać na składowiskach otwartych

8. SPOSÓB TRANSPORTU DO ODBIORCY:

Minię ołowianą należy przewozić z zachowaniem warunków przewidzianych przepisami regulującymi przewóz materiałów niebezpiecznych w komunikacji krajowej lub międzynarodowej – umowa ADR.
Bębny lub big bagsy należy ustawiać w jednej warstwie i zabezpieczyć przed przesuwaniem w czasie transportu.

Opracował:
mgr inż. Łukasz Jańczyk
Technolog
Kierownik Działu Kontroli Jakości
Specjalista ds. REACH

Sprawdził:
mgr inż. Marek Kromplewski
Pełnomocnik ds. Systemów Zarządzania

zatwierdził:
mgr inż. Jacek Pakiet
Członek Zarządu – Dyrektor
Zarządzający Oddziału Huta Oława
Dyrektor Produkcji