



**KARTA KATALOGOWA PT-21:2014
TLENEK OŁOWIAWY DLA ELEKTRONIKI**

<i>Data wydania:</i> 2014-07-14	<i>wydanie 7</i>	<i>zatwierdzony</i>
<i>Ident.:</i> DI9/PT/2005/44	<i>Status dokumentu:</i>	
<i>Status egzemplarza:</i> wydruk		
<i>Lokalizacja:</i> d:\karty katalogowe\pt-21-2014.doc		

1. WYRÓB:

- specyfikacja: WT-2:2005
- nr indeksu: wg IJ-08-001 ([..\Instrukcje\IJ-08-001.doc](#))

2. WYMAGANIA FIZYKO-CHEMICZNE:

Lp.	Wymaganie	jednostka	Wartość	Metoda badania
1	zaw. tlenku ołowianego (PbO) ,	%,co najmniej	98.5	WT
2	zawartość ołowiu metalicznego (Pb)	%,najwyżej	1.5	WT
3	substancje lotne w temp. 105°C	%,najwyżej	0.3	wagosuszarka
4	pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0.063 mm	%,najwyżej	1.0	PN-80/C-04401 p.2.3.4

3. RODZAJ OPAKOWANIA:

- bębny metalowe o masie netto 250kg
- puszki metalowe o masie netto 24 kg

4. OZNACZENIE OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO WYROBU:

- ZM SILESIA SA Oddział Huta Oława
- Tlenek ołowianowy dla elektroniki
- WT-2:2005
- numer partii
- data produkcji
- masa brutto i netto

5. JEDNOSTKI ŁADUNKOWE

- Puszka
- Worek 25kg
- bęben metalowy
- paleta 800x1200

6. DANE JAKOŚCIOWE PODAWANE W ATEŚCIE (z punktu 2):

- Wszystkie parametry z punktu 2

7. PRZECHOWYWANIE

Tlenek ołowianowy należy przechowywać w krytych i suchych pomieszczeniach.

8. SPOSÓB TRANSPORTU DO ODBIORCY:

Tlenek ołowianowy należy przewozić z zachowaniem warunków przewidzianych przepisami regulującymi przewóz materiałów niebezpiecznych w komunikacji krajowej lub międzynarodowej. UN 2291
Bębny i puszki należy ustawiać w jednej warstwie i zabezpieczyć przed przesuwaniami w czasie transportu.

Opracował:
mgr inż. Łukasz Jańczyk
Technolog
Kierownik Działu Kontroli Jakości
Specjalista ds. REACH

Sprawdził:
mgr inż. Marek Kromplewski
Pełnomocnik ds. Systemów Zarządzania

zatwierdził:
mgr inż. Jacek Pakiet
Członek Zarządu – Dyrektor
Zarządzający Oddziału Huta Oława
Dyrektor Produkcji