

KARTA KATALOGOWA PT-20:2012
MINIA OŁOWIANA F/AD

Data wydania:	2012-01-01	wydanie 5	zatwierdzony
Ident.:	DJ9/PT/2005/37	Status dokumentu:	
Status egzemplarza:	wydruk		
Lokalizacja:	h:\karty katalogowe\pt-20-2012.doc		

1. WYRÓB:

- specyfikacja: WT19:2006
- nr indeksu: wg IJ-08-001 ([..\Instrukcje\IJ-08-001.doc](#))

2. WYMAGANIA FIZYKO-CHEMICZNE:

Lp.	Wymaganie	jednostka	Wartość	Metoda badania
1	Łączna zawartość(PbO+Pb ₃ O ₄) ,	%, min	99,0	PN-89/C-81004
2	Zaw. tlenku ołowiowego (PbO ₂) ,	%,	31 – 32,5	PN-89/C-81004
3	Gęstość nasypowa	g/cm ³	1,4 – 2,0	Scott
4	Wilgotność w 105 C	%, max	0,5	Wagosuszarka
5	Substancje rozpuszczalne w wodzie	%, max	0,3	PN-89/C-81004
6	Pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0.09 mm	%, max	3	Norma Wew. 01/2008

3. RODZAJ OPAKOWANIA:

- bębny metalowe o masie netto 250kg
- DPPL elastyczne

4. OZNACZENIE OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO WYROBU:

- ZM SILESIA SA Oddział Huta Oława
- MINIA OŁOWIANA DO AKUMULATORÓW A
- numer partii
- data produkcji
- masa brutto i netto

5. JEDNOSTKI ŁADUNKOWE

- bęben metalowy 250kg
- DPPL elastyczne 500-1000kg
- cysterna

6. DANE JAKOŚCIOWE PODAWANE W ATEŚCIE (z punktu 2):

- zawartość PbO₂,
- zawartość żelaza Fe,
- zawartość miedzi Cu
- zawartość srebra Ag
- zawartość bizmutu Bi
- pozostałość na sicie 0,063mm

7. PRZECHOWYWANIE

Minię ołowianą należy przechowywać w krytych i suchych pomieszczeniach.

8. SPOSÓB TRANSPORTU DO ODBIORCY:

Minię ołowianą należy przewozić z zachowaniem warunków przewidzianych przepisami regulującymi przewóz materiałów niebezpiecznych w komunikacji krajowej lub międzynarodowej.

Bębny lub DPPL należy ustawiać w jednej warstwie i zabezpieczyć przed przesuwaniem w czasie transportu.

Produkt ADR. Klasa 6.1.

Opracował:
mgr inż. Łukasz Jańczyk
Technolog
Kierownik Działu Kontroli Jakości
Specjalista ds. REACH

Sprawdził:
mgr inż. Marek Kromplewski
Pełnomocnik ds. Systemów Zarządzania

zatwierdził:
mgr inż. Jacek Pakiet
Członek Zarządu – Dyrektor
Zarządzający Oddziału Huta Oława
Dyrektor Produkcji